

Код ОКП 150803

Группа И 25

**УТВЕРЖДАЮ**

**И.о. генерального директора**

**АО «Новомосковскогнеупор»**

**Н.В. Матвеева**

**\_\_\_\_\_ 2023г**



**КИРПИЧ МАРКИ Ш  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 1508-01-00187116-2023**

**Держатель подлинника – АО «Новомосковскогнеупор»**

**Дата введения – 12.01.2023г.**

**Разработано:**

Зам. главного технолога  
АО «Новомосковскогнеупор»

**Ю.Л. Голоперов**  
**« 09 » 01 2023г.**

Начальник ЦЗЛ, ОТК  
АО «Новомосковскогнеупор»

**Н.В. Музалёва**  
**« 09 » 01 2023г.**

Технолог ОЦ  
АО «Новомосковскогнеупор»

**Е.В. Гнилomedова**  
**« 09 » 01 2023г**

Настоящие технические условия распространяются на изделия шамотные, предназначенные для футеровки печных очагов, дымовых труб, сооружения печей и каминов, для обустройства топок.

Изделиям присваивается марка: Ш.

Пример записи обозначения продукции при ее заказе «Изделия марки Ш— по ТУ 1508-01-00187116-2023»

Перечень документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий, приведены в приложении А.

## 1 Технические требования.

- 1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий утвержденных в установленном порядке.
- 1.2 Форма и размеры изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 8691.
- 1.3 Изделия по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям в таблице №1.

Таблица №1.

Наименование показателей	Норма
Массовая доля, % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не менее	25
Массовая доля, % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> не более	5
Предел прочности при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> не менее	15

- 1.4 Показатели внешнего вида изделий приведены в таблице №2.

Таблица №2.

Наименование изделия	Предельные отклонения
Отбитость углов и ребер, глубиной, не более, мм, для изделий: прямоугольных фасонных	12
	15
Выплавки диаметром, мм, не более.	12
Трещины длиной, мм, не более.	30
Трещины шириной: до 1 мм включительно свыше 1 мм	Допускаются Не допускаются
Пятна диаметром, мм, не более	30

1.5 Предельные отклонения по размерам изделий приведены в таблице № 3.

Таблица №3.

Наименование изделия	Предельные отклонения, мм.
<i>Прямые изделия нормальных размеров</i>	
Длина	±5
Ширина	±4
Толщина	±3

1.6 Маркировка и упаковка изделий по ГОСТ 24717.

## 2 Правила приёмки.

2.1 Правила приёмки по ГОСТ 8179, план контроля 3, со следующими дополнениями:

2.1.1 Изделия принимаются партиями. Масса партии не должна превышать 300 тонн.

2.1.2 Внешний вид изделий и размеры определяют от каждой партии. Массовую долю  $Al_2O_3$  - от каждой десятой партии.

## 3 Методы испытаний.

3.1 Массовую долю  $Al_2O_3$ , определяют по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.4. Допускается применение других аттестованных методов анализа, обеспечивающих требуемую точность измерения.

3.2 Измерение размеров изделий производят по ГОСТ 30762.

3.3 Размер изделий определяют металлической линейкой изготовленной по ГОСТ 427, и другими измерительными инструментами, обеспечивающих требуемую точность измерения.

3.4 Глубину отбитости углов и рёбер измеряют по ГОСТТ 30762.

3.5 Диаметр выплавов, ширину и длину трещин измеряют по ГОСТ 30762.

3.6 Маркировку упаковку определяют визуально.

#### **4 Упаковка, транспортирование и хранение.**

- 4.1 Упаковку, транспортирование и хранение производят по ГОСТ 24717.

#### **5 Гарантии изготовителя.**

- 5.1 Готовые изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.
- 5.2 Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителями правил транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

Приложение А  
(справочное)

Перечень документов, на которые имеются ссылки в  
тексте технических условий.

Обозначение	Наименование
ГОСТ 8691-2018	Изделия огнеупорные и высокоогнеупорные общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные. Технические условия.
ГОСТ 2640.0-2014	Материалы и изделия огнеупорные. Общие требования к методам анализа.
ГОСТ 2460.4-2016	Материалы и изделия огнеупорные. Методы определения оксида алюминия.
ГОСТ 8179-98	Изделия огнеупорные. Отбор образцов и приёмочные испытания.
ГОСТ 24717-2004	Материалы и изделия огнеупорные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 30762-2001	Изделия огнеупорные. Методы измерения геометрических размеров, дефекты форм и поверхности.